



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili Circondario del Tribunale di Napoli

Ente Pubblico non Economico

Commissione Sanità

Convegno

L'IMPATTO DELLA CRISI SULLA SANITA'

Mercoledì 26 ottobre 2022. Ore 15-18
Sede ODCEC Piazza dei Martiri n. 30 - Napoli

SALUTI e PRESENTAZIONI

Eraldo Turi

Presidente ODCEC di Napoli

Fabio Cecere

Consigliere Delegato Commissione Sanità ODCEC Napoli

Fabio Rossi

Presidente Commissione Sanità ODCEC Napoli

MODERAZIONE

Carlo Parenti

Vicepresidente Commissione Sanità ODCEC Napoli

RELAZIONI

Sergio Crispino

Presidente AIOP Campania

Le "Ragioni" della crisi del Comparto

Ospedaliero Accreditato: prospettive e ipotesi operative.

Amedeo Blasotti

Direttore Generale Asl Caserta

Componente Comitato Scientifico Commissione

Sanità ODCEC Napoli

Dottore commercialista

Budget e Over-Budget.

Annamaria Colao

Professore Ordinario di endocrinologia e malattie del metabolismo Università Federico II

Il Campus Salute e l'assistenza sanitaria gratuita.

Ettore Cinque

Assessore al Bilancio della Regione Campania

Professore Ordinario Economia Aziendale Università Vanvitelli

Componente Comitato Scientifico Commissione Sanità ODCEC Napoli

Dottore commercialista

I Fondi Regionali e le misure adottate dalla Sanità Campana.

CONCLUSIONI

Achille Coppola

Componente Comitato Scientifico Commissione

Sanità ODCEC Napoli

Dottore commercialista

La partecipazione all'intero evento attribuirà fino a n. 3 crediti formativi commisurati alle effettive ore di partecipazione validi per la formazione professionale continua obbligatoria del commercialista ed e.c.

Si comunica che le **rilevazioni** delle presenze saranno effettuate esclusivamente con: **tesserino professionale** (iscritti Odcec Napoli), **tessera sanitaria**, **carta d'identità elettronica**, **form** stampato della prenotazione online, qualsiasi app. che generi il codice fiscale su codice a barre.

