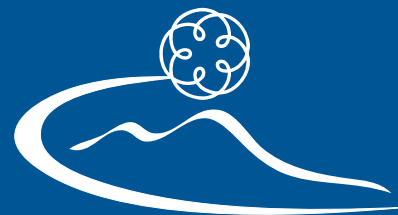




*Fondazione*  
**ODCEC**  
*Napoli*

ORDINE DOTTORI COMMERCIALISTI  
ED ESPERTI CONTABILI - NAPOLI



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
CIRCONDARIO TRIBUNALE DI NAPOLI  
*Ente Pubblico non Economico*

COMMISSIONE ENTI LOCALI

## Corso di alta formazione C7bis ARMONIZZAZIONE CONTABILE

**Assistenza e supporto per l'adozione del nuovo sistema contabile armonizzato previsto dal D. Lgs. 118/2011**

Il Corso prevede un approccio iniziale alla materia che si articolerà in 4 giornate formative in aula della durata di 4 ore ciascuna. È diretto a figure professionali specializzate. La metodologia didattica alternerà momenti di lezione teorica ad esercitazioni pratiche.

SI SVOLGERÀ PRESSO LA SEDE DELL' ODCEC AL CENTRO DIREZIONALE DI NAPOLI ISOLA E1

**02/02/15 ORE 14,30 -18,30 Giornata di presentazione  
L'ARMONIZZAZIONE CONTABILE DEGLI ENTI PUBBLICI**

**Saluti:** VINCENZO MORETTA *Presidente ODCEC Napoli*  
MAURIZIO CORCIULO *Vice Presidente ODCEC Napoli*  
SALVATORE TRAMONTANO *Presidente Fondazione ODCEC Napoli*  
TOMMASO COTTONE *Procuratore Regionale della Corte dei Conti*  
FRANCESCO IANNUZZI *Presidente ANCI Campania*  
FRANCESCO PINTO *Presidente ASMEZ*  
ACHILLE COPPOLA *Consigliere Segretario CNDCEC*  
GIOVANNI GERARDO *Parente Consigliere Nazionale con delega Enti pubblici*  
GIOVANNI GRANATA *Consigliere Commissione EE.LL. ODCEC Napoli*  
SALVATORE GALIERO *Presidente Commissione EE.LL. ODCEC Napoli*

Presentazione della riforma, e cenni sul quadro normativo

**Introduce:** CLAUDIO MALLARDO *Componente Commissione EE.LL. ODCEC Napoli*  
**Relatori:** DEBORA DE RISO *Segr. Comune Piano di Sorrento*  
SAVERIO BARONE *Resp. Ragioneria del Comune Arzano*

**Il programma delle giornate successive sarà il seguente:**

**09/02/15 Prima giornata  
Ore 14,30 -18,30**

1. I sistemi contabili armonizzati
2. Gli strumenti dell'armonizzazione (regole uniformi, piano dei conti integrato, schemi di bilancio, bilancio consolidato)
3. Le previsioni di cassa
4. La classificazione per programmi e missioni
5. Le variazioni di bilancio
6. Struttura del piano dei conti

**Relazionano:**

MARCO CATALANO *Sost. Proc. Corte Conti*  
FRANCESCA MANES ROSSI *Docente Unisa*

**16/02/15 Seconda giornata  
Ore 14,30 -18,30**

1. Il principio contabile della competenza finanziaria potenziata
2. FPV fondo pluriennale vincolato
3. La contabilizzazione di alcune voci di bilancio

**Relazionano:**

MICHELE SAGGESE *Consigliere Odcec Napoli*  
PAOLO LONGONI *Commercialista esperto enti locali*

**23/02/15 Terza giornata  
Ore 14,30-18,30**

1. FCDE fondo crediti di dubbia esigibilità
2. Il riaccertamento straordinario
3. Il sistema di ripiano del disavanzo

**Relazionano:**

CARMINE COSSIGA *Docente Univ. Federico II*  
FERRUCCIO CAPALBO *Cost. Proc. Corte Conti*

**04/03/15 Quarta giornata  
Ore 14,30-18,30**

1. Bilancio consolidato e partecipate dell'ente
2. Conto economico patrimoniale
3. Il risultato di amministrazione
4. La contabilità economica-patrimoniale
5. Regolamento di contabilità

**Relazionano:**

NICOLA TONVERONACHI *Commercialista esperto enti locali*  
SALVATORE PALMA *Assessore al Bilancio Comune di Napoli*

Al termine del corso saranno distribuiti gli attestati ai partecipanti.

La partecipazione alla giornata di presentazione è gratuita attribuirà fino a n. 4 crediti formativi validi per la formazione professionale del professionista. Il corso attribuirà, al superamento del test finale di 32 domande con il 75% delle risposte esatte, n. 16 crediti formativi validi per la formazione del revisore negli enti locali, nonché per la formazione professionale continua del dottore commercialista ed esperto contabile, il corso avrà un costo di euro 50 per gli iscritti all'ODCEC ed euro 100 +Iva per gli esterni, fare bonifico alla Fondazione dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Napoli, **IBAN FONDAZIONE:** IT55U0100503407000000000596. Inviare la scheda di iscrizione e il pagamento a [segreteria@odcec.napoli.it](mailto:segreteria@odcec.napoli.it)

**Per info TUTOR:** Dott.ssa PAOLA GIORDANO [giordanostudio1@gmail.com](mailto:giordanostudio1@gmail.com)



**GIUFFRÈ**

80121 Napoli - Piazza dei Martiri, 30 - Tel. 081.7643787 - Fax 081.2400335  
80143 Napoli - Centro Direzionale Is. E/1 - Tel. 081.5628115 - Fax 081.5628211  
<http://www.odcec.napoli.it> - e-mail: [info@odcec.napoli.it](mailto:info@odcec.napoli.it)  
PEC: [segreteria@odcecnapoli.it](mailto:segreteria@odcecnapoli.it) - Codice fiscale / P. Iva 05936561215

ARMANO srl

**FISCOPIU'**



**Soluzioni Sistemi s.r.l.**  
Centro Direzionale Isola E/10 - 80143 NAPOLI  
E-mail: [info@soluzionisistemi.it](mailto:info@soluzionisistemi.it)  
Telefono 081.7345650 - Fax 081.0098177

